



แบบบันทึกการให้คำปรึกษานักศึกษา คณะวิทยาการจัดการ  
ประจำภาคเรียนที่...../.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

หัวข้อเรื่องที่อบรม/รายละเอียดคำแนะนำ

1. ด้านวิชาการ / การเรียนการสอน

.....  
.....  
.....  
.....

2. ด้านคุณธรรม จริยธรรม ความประพฤติ

.....  
.....  
.....  
.....

3. ด้านการใช้ชีวิต

.....  
.....  
.....  
.....

4. ด้านอื่นๆ

.....  
.....  
.....  
.....

ลงชื่อ.....อาจารย์ที่ปรึกษา  
(.....)

